

询价单

北地块洁净家具采购项目

序号	名称	技术指标	数量
1	一次衣柜（9开）	1020*500*1830mm（详见附件一）	8
2	更衣室门岗桌	1200*500*780mm（详见附件二）	2
3	手套放置回收柜	900*530*1830mm（详见附件三）	2
4	更衣板凳	1300*300*500mm（详见附件四）	7
5	无尘衣柜	1500*650*2200mm（详见附件五）	5
6	带洗手烘干池	1480*530*1910mm（详见附件六）	2
7	线外鞋柜	1650*350*1940mm（详见附件七）	3
8	前台桌子	1600*500*780mm（详见附件八）	1

商务要求：

- 1、资质：营业执照，自有加工厂加工能力介绍
- 2、交货期：2023年10月31日前完成交付
- 3、质保期：验收通过后1年
- 4、付款条件：预付30%，全部交付后10个工作日内完成验收，验收通过后30天支付70%。
- 5、验收条件：按图纸验收
- 6、其他（绘勘、安装、调试、培训、售后服务、业绩要求等）：
 - 6.1 同类产品3家及以上半导体相关供应业绩
 - 6.2 供货方负责卸货及安装摆放

报价要求：

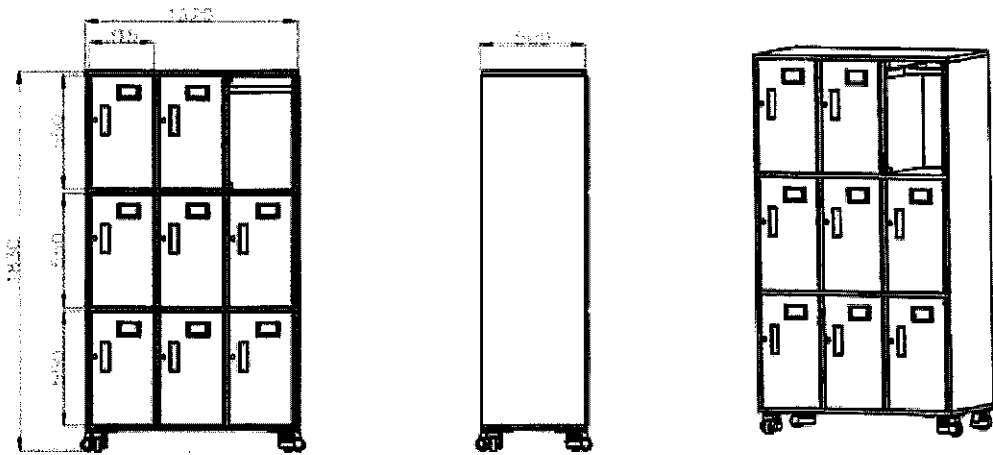
- 1、报价文件递交截止时间：2023年9月28日17点00分
- 2、报价单列明总价和各分项价格。如无分项报价需列明原因，否则视为无效报价单。
- 3、报价单上需列明交货期和质保期。
- 4、报价单（一次性最优惠报价）电子邮件递交。
- 5、提供签字盖章的报价单扫描件、营业执照扫描件、资质文件扫描件（如有要求），代理产品需提供相关产品授权书，技术指标及商务要求响应表（见附件）。
- 6、国内产品请开增值税专用发票。
- 7、本项目成交方法采用最低价法。完全满足询价项目技术和商务要求的合格供应商，按照报价由低到高的顺序，由采购人按照最低价法，确定成交单位。

技术咨询：蒋老师 19130896952
商务咨询：陈老师 18623431997
电子邮箱：cg01@xll.cn

禾隆兴隆湖实验室
2023年9月25日



附件一：一次衣柜（9开）



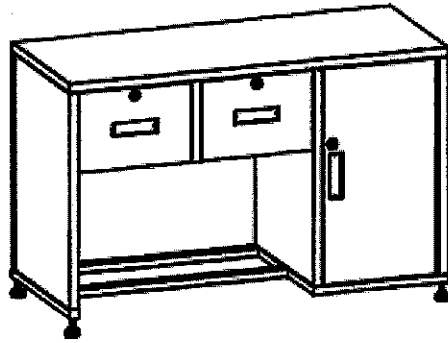
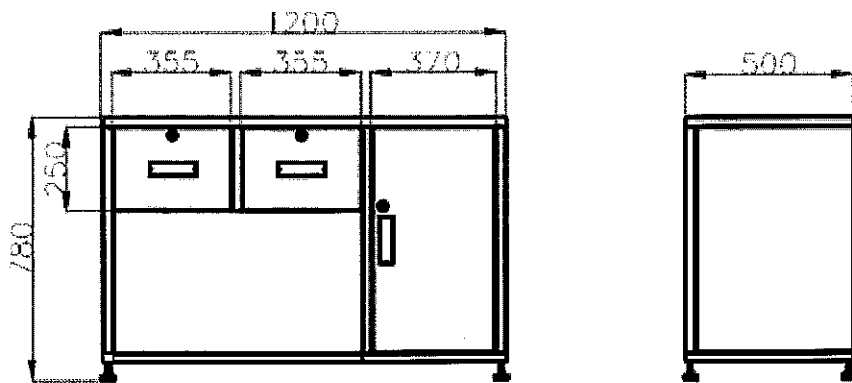
单位：mm

技术要求：

- 1、主体框架为标厚 1.5mm 的 304 单拉丝面不锈钢焊接，门板部分采用标厚 1.2mm 的 304 单拉丝面不锈钢板材折弯焊接。
- 2、9 开衣柜一次容纳 9 人存放厂服，单个柜框尺寸 550X315X500。
- 3、表面平整，无明显变形划伤，表面无毛刺及尖角。
- 4、所有接口均用盖弧焊焊接，打磨抛光，304 不锈钢焊丝。
- 5、底部福马轮方便入场及后续运输。
- 6、柜子门与柜子之间采用高质量长排铰链合页连接，整体焊后门板无明显晃动。
- 7、每个柜子配圆柱锁，柜门加装标识牌。
- 8、拉丝面均控制在外观面。



附件二：更衣室门岗桌



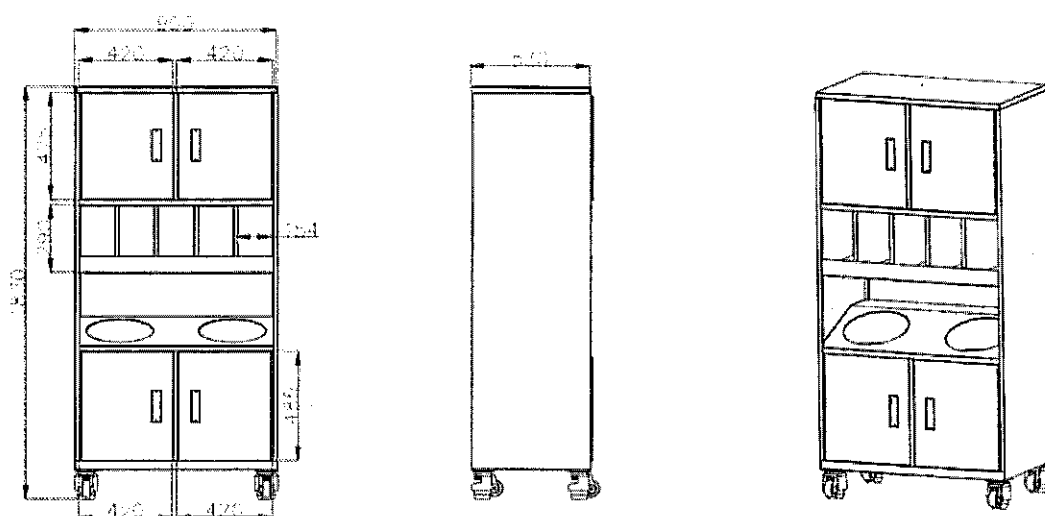
单位：mm

技术要求：

- 1、桌子主体为厚度 1.5mm 的 304 拉丝不锈钢焊接，柜子门采用厚度 1.2mm 的拉丝 304 不锈钢制作。
- 2、表面平整无毛刺及明显变形划伤。
- 3、所有接口均用盖弧焊焊接，打磨抛光，304 不锈钢焊丝。
- 4、底部脚杯。
- 5、柜子门与桌子之间采用高质量长排铰链合页连接，整体焊后门板无明显晃动。



附件三：手套放置回收柜



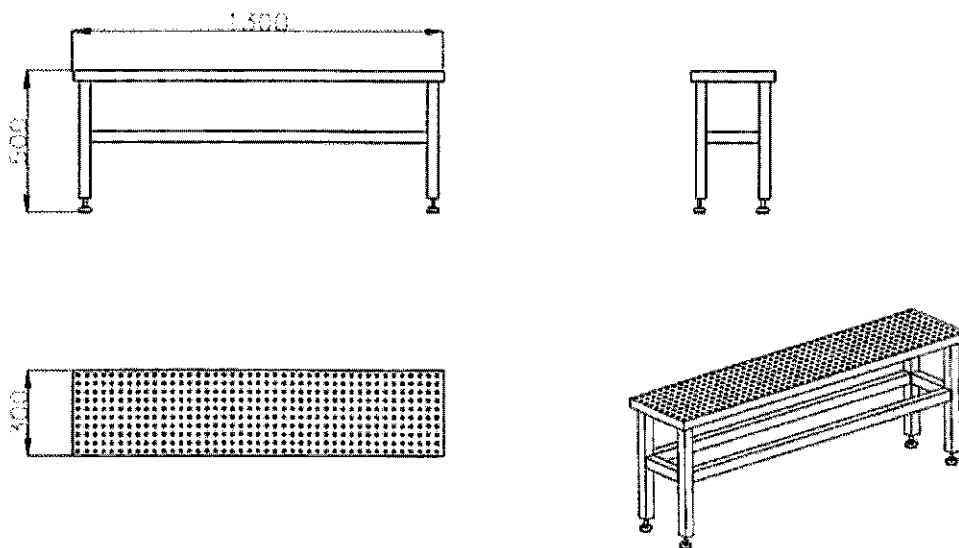
单位：mm

技术要求：

- 1、主体框架为标厚 1.5mm 的 304 单拉丝面不锈钢焊接，门板部分采用标厚 1.2mm 的 304 拉丝面不锈钢板材折弯焊接。
- 2、表面平整，无明显变形划伤，表面无毛刺及尖角。
- 3、所有接口均用盖弧焊焊接，打磨抛光，304 不锈钢焊丝。
- 4、底部福马轮方便入场及后续运输。



附件四：更衣板凳



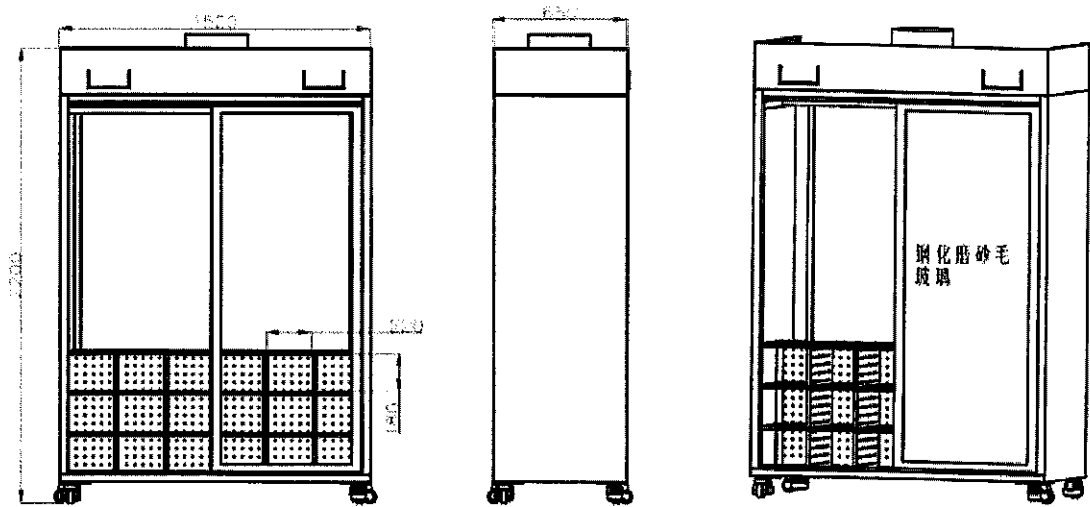
单位：mm

技术要求：

- 1、主体采用标厚 1.5mm 的 304 不锈钢拉丝管焊接，凳面单拉丝面多孔不锈钢板板材折弯焊接。
- 2、表面平整，无明显变形划伤，表面无毛刺及尖角。
- 3、所有接口均用盖弧焊焊接，打磨抛光，304 不锈钢焊丝。
- 4、拉丝面均控制在外观面。



附件五：无尘衣柜



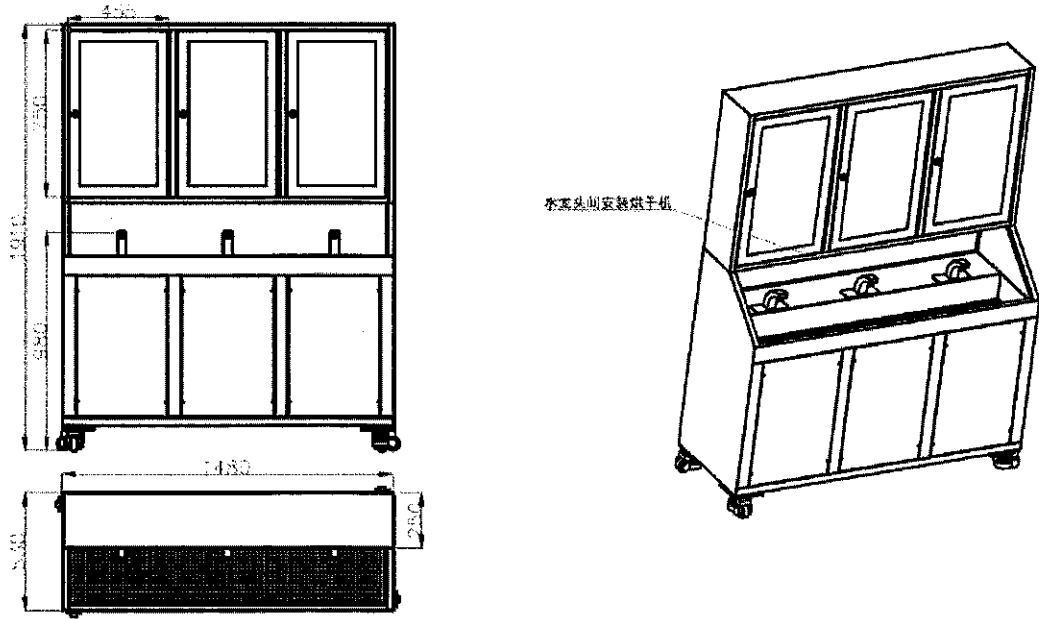
单位：mm

技术要求：

- 1、主体框架为标厚 1.5mm 的 304 单镜面不锈钢焊接，鞋柜部分采用标厚 1.2mm 的 304 拉丝面不锈钢板材折弯焊接。
- 2、一个无尘衣柜可以容纳 18 人的无尘服及无尘鞋，鞋柜部分采用标厚 1.2mm 的 304 拉丝面不锈钢板材折弯焊接。
- 3、表面平整，无明显变形划伤，表面无毛刺及尖角。
- 4、所有接口均用盖弧焊焊接，打磨抛光，304 不锈钢焊丝。
- 5、EFU 品牌指定为 AAF 或者新盛：五档拨片式，AC220V。
- 6、底部福马轮方便入场及后续运输。
- 7、柜子门采用滑动移门。
- 8、每个衣柜上方加装标识牌。
- 9、拉丝面及镜面均控制在外观面。



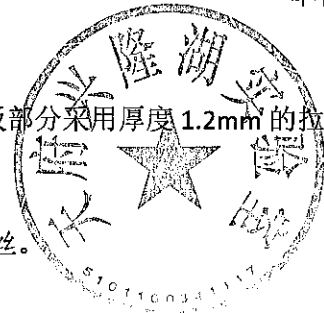
附件六：带洗手烘干池



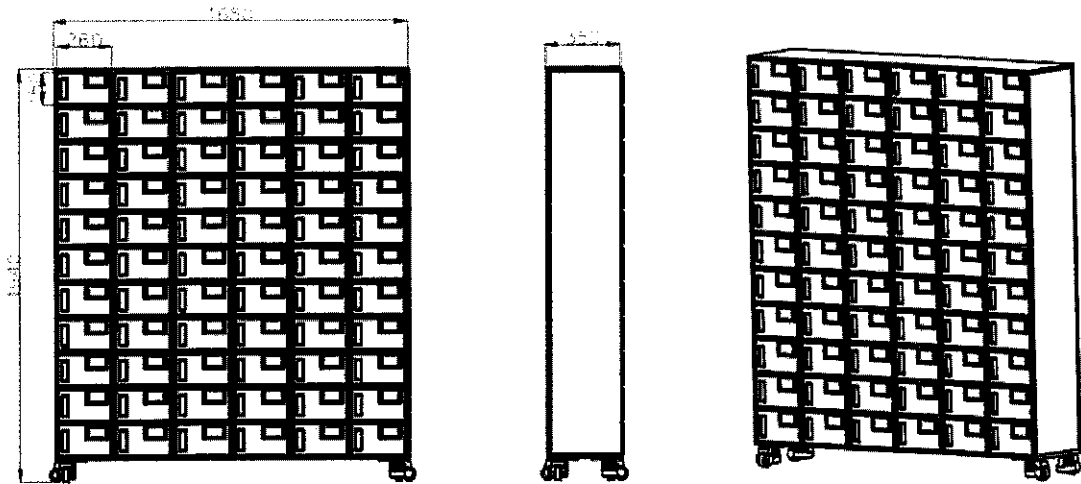
单位：mm

技术要求：

- 1、桌子主体为厚度 1.5mm 的 304 拉丝不锈钢焊接，门板部分采用厚度 1.2mm 的拉丝 304 不锈钢制作。
- 2、表面平整无毛刺及明显变形划伤。
- 3、所有接口均用盖弧焊焊接，打磨抛光，304 不锈钢焊丝。
- 4、底部福马轮。
- 5、门与洗手池之间采用高质量长排铰链合页连接，整体焊后门板无明显晃动。
- 6、拉丝面均控制在外观面。



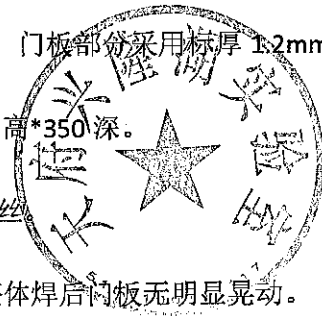
附件七：线外鞋柜



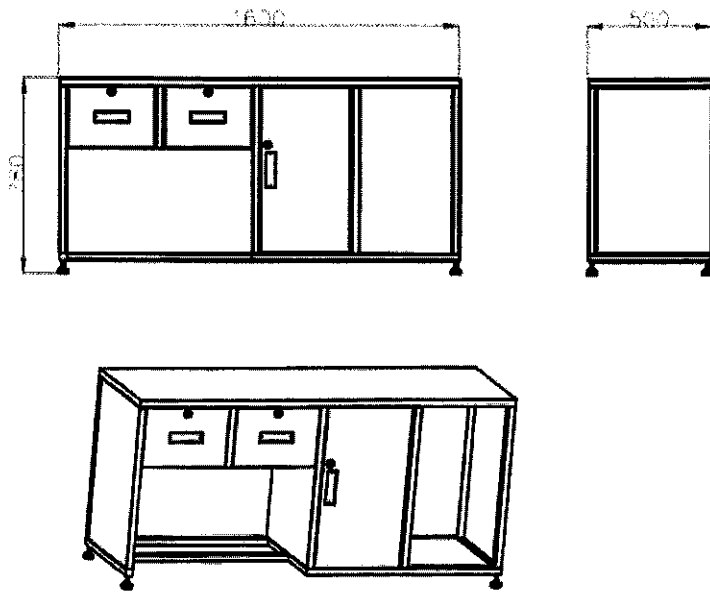
单位：mm

技术要求：

- 1、主体框架为标厚 1.5mm 的 304 单拉丝面不锈钢焊接，门板部分采用标厚 1.2mm 的 304 单拉丝不锈钢板材折弯焊接。
- 2、一组鞋柜包含 66 个小鞋柜，单一小鞋柜 260 宽*150 高*350 深。
- 3、表面平整，无明显变形划伤，表面无毛刺及尖角。
- 4、所有接口均用盖弧焊焊接，打磨抛光，304 不锈钢焊丝。
- 5、底部福马轮方便入场及后续运输。
- 6、柜子门与柜子之间采用高质量长排铰链合页连接，整体焊后门板无明显晃动。
- 7、每个柜子柜门加装标识牌。



附件八：前台桌子



单位：mm

技术要求：

- 1、桌子主体为厚度 1.5mm 的 304 拉丝不锈钢焊接，桌子门采用厚度 1.2mm 的拉丝 304 不锈钢制作。
- 2、表面平整无毛刺及明显变形划伤。
- 3、所有接口均用盖弧焊焊接，打磨抛光，304 不锈钢焊丝。
- 4、底部脚杯。
- 5、柜子门与桌子之间采用高质量长排铰链合页连接，整体焊后门板无明显晃动。
- 6、拉丝面均控制在外观面。

